



**Extrato de Justificativa de Inexigibilidade de Chamamento Público**  
**Processo Administrativo de Parcerias nº 046/2023**  
**Cooperativa de Catadores e Recicladores de Santa Cruz do Sul – COOMCAT**

O Município de Santa Cruz do Sul, por intermédio da Secretaria Municipal de Meio Ambiente, Saneamento e Sustentabilidade, em conformidade com o disposto no artigo 31, da Lei Federal nº 13.019, de 31 de julho de 2014, informa que foi autorizada a não realização de chamamento público para a formalização de parceria, mediante Termo de Colaboração, com a Cooperativa de Catadores e Recicladores de Santa Cruz do Sul – COOMCAT, para a execução do projeto “**Programa Municipal de Coleta Seletiva Solidária**”, motivo pelo qual, nos termos do § 1º, do artigo 32, da supracitada Lei, está tornando pública a justificativa, que está disponível na Secretaria Municipal de Meio Ambiente, Saneamento e Sustentabilidade e no site:

<http://www.santacruz.rs.gov.br - Parcerias>

Nos termos do § 2º, do artigo 32, da Lei nº 13.019, de 31 de julho de 2014, fica aberto o prazo de 05 (cinco) dias para eventuais impugnações à presente parceria, que deverão ser efetuadas, por escrito, junto à Procuradoria-Geral do Município, sita na rua Coronel Oscar Rafael Jost nº 1.571, nesta cidade.

Santa Cruz do Sul, 31 de agosto de 2023.

**Cesar Antonio Cechinato**  
**Secretário Municipal de Meio Ambiente, Saneamento e Sustentabilidade**